

ITALIANO

INFORMAZIONI GENERALI

Il gruppo C.A.M.P. dà una risposta completa e precisa a tutti i requisiti con dei prodotti leggeri e innovativi. Sono progettati, testati e fabbricati all'interno di un sistema qualità certificato, per offrirvi un prodotto affidabile e sicuro. Le presenti istruzioni sono destinate ad informarvi sul corretto utilizzo del prodotto per tutta la sua durata. **Leggere, comprendere e conservare queste istruzioni** durante una caduta e deve dunque sempre essere esaminato prima di essere riutilizzato. La dichiarazione di conformità UE è scaricabile da questo sito. Il rivenditore deve fornire il manuale istruzioni nella lingua del paese in cui il prodotto è venduto.

USO Il prodotto non visibili ad occhio nudo. Questo equipaggiamento deve essere usato solo da persone addestrate e competenti oppure sotto la supervisione di persone addestrate e competenti. Con queste istruzioni non apprendere le tecniche dei lavori in altezza o di qualsiasi altra attività ascensionale; dovete aver ricevuto un'adeguata formazione e l'esperienza necessaria. Arrampicare, arrampicarsi e ogni altra attività per la quale questo prodotto può essere usato, è potenzialmente pericoloso. Un'incorretta scelta o utilizzo, oppure un'incorretta manutenzione del prodotto può causare danni, gravi ferite o morte. L'utilizzatore deve essere medicamente idoneo ed in grado di controllare la sua sicurezza e di gestire le situazioni di emergenza. Per i sistemi anticaduta, è essenziale per la sicurezza che il dispositivo o il punto di ancoraggio sia sempre correttamente posizionato e che il lavoro sia effettuato in modo da ridurre al minimo il rischio di caduta e l'efficienza di caduta. Verificare lo spazio libero al di sotto dell'attrezzo, vani degli lavoro e prima di ogni occasione di utilizzo, in modo che in caso di caduta non ci sia collisione con il suolo, né la presenza di altri ostacoli sulla traiettoria di caduta. Un imbracatura anticaduta è il solo dispositivo di presa del corpo accettabile che può essere utilizzato in un sistema anticaduta.

Il prodotto deve essere usato solo come di seguito descritto e non deve essere modificato. Deve essere usato in abbinamento ad altri articoli caratteristiche adatte ed in accordo alle norme funzionali (EN 12601), considerate come parte integrante del sistema anticaduta. Queste istruzioni sono rappresentati alcuni esempi di utilizzo improprio, ma esistono molti altri esempi di applicazioni sbagliate che è impossibile elencare o immaginare. Se possibile questo prodotto deve essere considerato come personale.

CAUTELAZIONE
Pulizia delle parti tessili e plastiche: lavare esclusivamente con acqua dolce e sapone neutro (temperatura massima di 30° C) e lasciare asciugare in modo naturale, lontano da fonti dirette di calore. Pulire le parti metalliche lavare con acqua dolce e sapone neutro. Non tentare di mantenere questo prodotto al di sotto di 80°C per non pregiudicare le prestazioni e la sicurezza del prodotto. **Agenti chimici:** buttare il prodotto in caso di contatto con reagenti chimici, solventi o carburanti, che potrebbero alterare le caratteristiche del prodotto.

Conservare il prodotto disimballato in un luogo fresco, asciutto, lontano dalla luce e da fonti di calore, alta umidità, bordi di oggetti acuminati, sostanze corrosive o ogni altra possibile causa di deterioramento.

RESPONSABILITÀ
La società C.A.M.P. spa, o il distributore, non accetteranno alcuna responsabilità per danni, ferite o morte causate da un utilizzo improprio o da un prodotto CAMP Safety modificato. E' responsabilità dell'utente, o del proprietario, il corretto e sicuro uso del prodotto. Il produttore di ogni prodotto fornito da o attraverso C.A.M.P. spa, userà solo le attività per cui è stato realizzato e applicare tutte le procedure di sicurezza. Prima dell'utilizzo dell'attrezzatura, l'utente deve assicurarsi di possedere le conoscenze e le competenze necessarie per lavorare in sicurezza ed in modo efficiente. Siete personalmente responsabili delle vostre azioni o decisioni: se non siete in grado di assumervi i rischi che ne derivano, non utilizzate questa attrezzatura.

3 ANNI GARANTIA
Questo prodotto ha una garanzia di 3 anni a partire dalla data di acquisto, contro ogni difetto del materiale o di fabbricazione. Non sono coperti dalla garanzia: l'usura normale, le modifiche o i ritocchi, la cattiva conservazione, la corrosione, i danni dovuti agli incidenti e alle negligenze, gli utilizzi di questo prodotto non è destinato.

MANTENANCE
Cleaning of the textile and plastic parts: rinse in clean water and neutral soap (max temperature 30°C) and let naturally dry from direct heat. *Cleaning of the metallic parts:* rinse in clean water and then dry. *Temperature:* Always keep this product below 80°C so as not to affect the performance of the product. *Chemicals:* withdraw the product from service if it comes into contact with chemical reagents, solvents or fuels which could affect the performance of the product.

STORAGE
Store unpacked in a cool, dry, dark place away from heat sources, high humidity, sharp edges, corrosives or other possible causes of damage. **RESPONSIBILITY**
The company C.A.M.P. spa, or the distributor, will not accept any responsibility for damage, injury or death resulting from misuse or from modifications to a CAMP Safety certified product. It is the user's responsibility at all times to ensure that he/she understands the correct and safe use of any equipment supplied by or from C.A.M.P. spa, that he/she uses it only for the purposes for which it is designed and that he/she practices all proper safety procedures. Before using any product, take the necessary steps to familiarise yourself with the correct use of the product and assume an emergency ocure. You personally assume all the risks and responsibilities for your actions and decisions: if you are not able or not in a position to assume these, do not use this equipment.

3 YEAR WARRANTY
This product is warranted against any faults in materials or manufacture for 3 years from the purchase date. Limitations of warranty include: normal wear and tear, modifications or alterations, changes in use, corrosion, damage due to accidents or negligence, use for which this product is not specifically designed.

INSTRUCTIONS FOR USE
SUMMARY
CAMP Truck Loop is: • a portable anchor device, certified as to standard EN 795:2012 Class B • a lanyard certified as to standard EN 354:2010 • an anchorage certified as to standard ANSI/ASSE Z359.1-2007. This product is intended for use to protect and prevent against risks of falling from above in construction work, in rescue and, more generally, for any application of work at a height.

CAMP Truck Loop is a stitched sling made up of a main webbing [2] inserted in a protective webbing sleeve [1]. Using the correct wear resistance is improved with respect to a normal sling. The internal webbing [2], coloured orange, can be used as a wear indicator: it will appear and can be seen if the outer black web sleeve [1] is worn through. Use as per EN 795:2012 Class B. Les Trucs Loop sont testés pour leur utilisation comme ancrage secondaire la norme américaine ANSI/ASSE Z359.1-2007, pour la création de points d'ancrage sur une structure. La structure n'est pas destinée à être utilisée comme ancrage principal. Les Trucs Loop sont testés pour leur utilisation comme ancrage secondaire la norme américaine ANSI/ASSE Z359.1-2007, pour la création de points d'ancrage sur une structure. La structure n'est pas destinée à être utilisée comme ancrage principal. Les Trucs Loop sont testés pour leur utilisation comme ancrage secondaire la norme américaine ANSI/ASSE Z359.1-2007, pour la création de points d'ancrage sur une structure. La structure n'est pas destinée à être utilisée comme ancrage principal.

Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% della lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

Utilizzo EN 354
Per valutare la pericolosità di una situazione di lavoro e quindi i DPI da utilizzare viene definito il fattore di caduta (fig.5) che viene calcolato con la seguente formula: Fattore di caduta = Altezza di caduta / Lunghezza del cordino. Nel caso in cui il fattore di caduta sia > 0 quindi l'operatore si trovi al di sotto del punto di ancoraggio con il cordino teso, oppure nel caso di fattore di caduta 1 ma con una libertà di movimento massima di 0,6 m è possibile utilizzare equipaggiamento per il posizionamento. Negli altri casi con fattore di caduta maggiore o uguale a 1 è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi anticaduta, pertanto il cordino/funocorda deve essere abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 (eventuale connessione che possano garantire la resistenza dell'assorbitore) e di un cordino/funocorda di arresto di una caduta. Un cordino/funocorda può essere utilizzato in un sistema anticaduta se abbinato ad un assorbitore di energia EN 355 e a connettori EN 362; in questo caso la lunghezza massima del cordino/funocorda deve essere inferiore o uguale a 1,2 m. Deve essere evitato l'allenamento di attacco (A) di un'imbracatura anticaduta EN361. Il punto di ancoraggio strutturale cui si connette il connettore deve essere posto al sopra della zona di lavoro e deve avere una resistenza minima di 15 kN. Nel caso in cui si sia in presenza di una direzione di forza, la defezione di Truck Loop usato come ancrage può arrivare al 20% di its lunghezza. Se possibile si raccomanda di marcare il dispositivo con la data di ultima ispezione. Non utilizzare il prodotto in presenza di carichi.

In caso di uno dei seguenti difetti il prodotto deve essere messo fuori servizio:

• presenza di tagli e/o bruciature sulle fettucce portanti, • presenza di tagli e/o bruciature sulle cuciture portanti, • usura della fettuccia tubolare esterna che permetta di intravedere la fettuccia piatta interna (arancione).

Se l'articolo o uno dei suoi componenti mostrano segni d'usura o difetti, deve essere sostituito, anche solo in caso di dubbio. Ogni elemento che fa parte del sistema di sicurezza può essere danneggiato durante una caduta e deve dunque sempre essere esaminato prima di essere riutilizzato.

Ogni prodotto coinvolto in una grave caduta deve essere sostituito, in quanto può aver subito danni strutturali non visibili ad occhio nudo.

DURATA DI VITA
La durata di vita è di 10 anni a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto e, tenendo conto dello stoccaggio, non può in ogni caso protrarsi oltre la fine del dodicesimo anno dalla data di fabbricazione (2018, durata di vita fino a fine 2030). La durata di vita è influenzata da intendersi in assenza di cause che lo prolunghi fino a e a condizione di effettuare controlli periodici almeno una volta ogni 12 mesi a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto e di installare il prodotto o componenti seguendo un defect wear, or fin doubt, should be withdrawn from service immediately. Each product in the safety system can be damaged during a fall and must always be inspected before use it again. Do not continue to use a product after a major fall because a damage may have occurred, even no external signs are visible.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

For installation, see fig.2-3-4 and use ANSI Z359 Connectors: do not install in other ways, avoid structures with sharp edges or abrasive surfaces. Take proper safety measures while using this product around moving machinery and electrical hazards.

• Eine Ausrüstung ist kompatibel mit den Normen ANSI Z359.1-2007 getestet ist. Es darf nicht connect more than one personal fall arrest system.

If product is damaged or needs to be inspected, it must be identified as unusable.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.

REVISIONE
Il prodotto deve essere sottoposto a un controllo di manutenzione periodico ogni 12 mesi, a partire dalla data del primo utilizzo del prodotto, la registrazione di questa data e dei successivi controlli deve essere effettuata sulla scheda di vita del prodotto; conservare la documentazione per il controllo di riferimento per tutta la vita del prodotto. Controllare la leggibilità delle marcature del prodotto.